

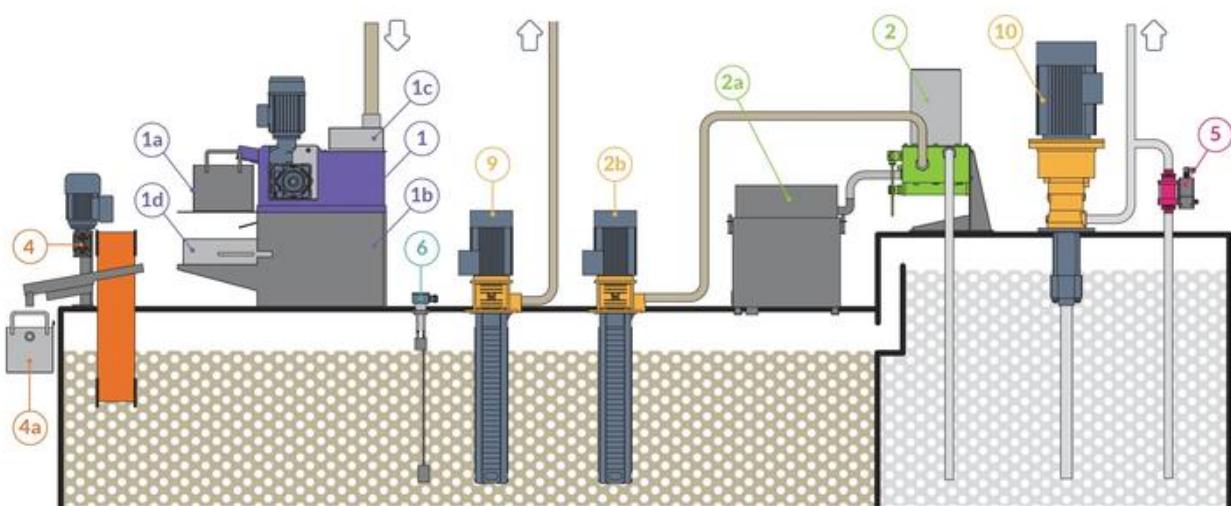
# FILTRAČNÍ STANICE

PRO ŘEZNÉ A CHLADICÍ  
EMULZE



**HYTEK**

# PŘÍKLAD FILTRAČNÍ STANICE S AUTOMATICKÝM FILTREM AF100-V



Znečištěná kapalina vstupuje do rozvodného krytu [1c] magnetického odlučovače [1]. Odtud stéká na rotující magnetický válec, kde jsou zachytávány feromagnetické částice (trísky), a ty jsou vynášeny rotačním pohybem válce do nádoby na trísky [1a]. Kapalina dále stéká do sběrného koše [1d], kde jsou zachytávány hrubé nekovové nečistoty a do části nádrže pro předčištěnou kapalinu. V této části nádrže je umístě-

no tlakové čerpadlo [9], které dodává kapalinu pro oplach nástroje.

V nádrži s předčištěnou kapalinou je také umístěno pomocné čerpadlo [2b], které přečerpává kapalinu přes automatický svíčkový filtr [2] do části nádrže s čistou kapalinou. Jemné nekovové nečistoty jsou z filtru automaticky proplachovány do speciální kalové nádržky [2a]. Přefiltrovaná kapalina stéká do části nádrže pro čistou kapalinu. V této

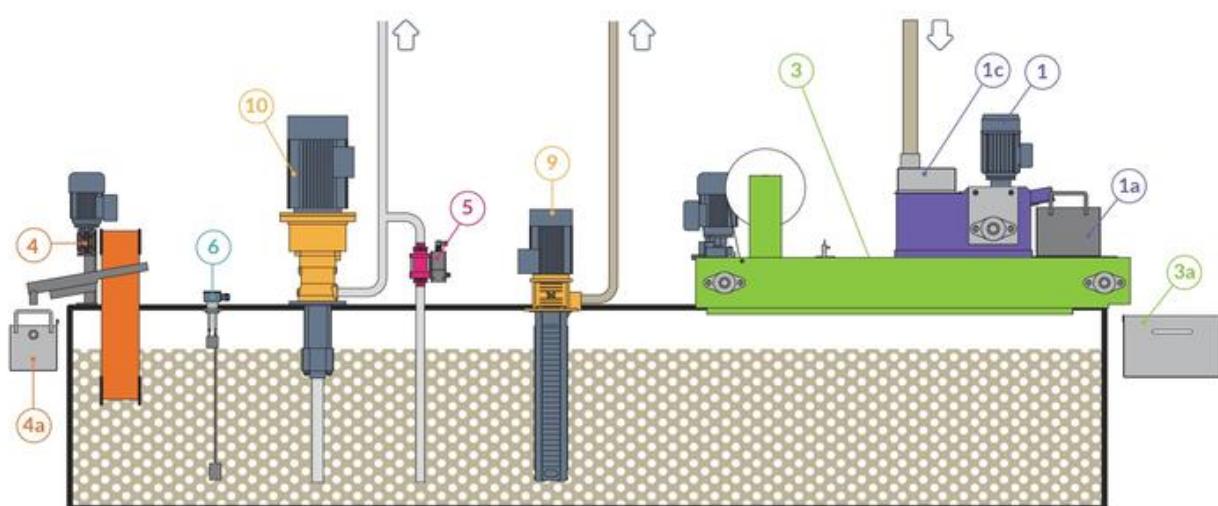
části nádrže je umístěno vysokotlaké čerpadlo [10], které čerpá kapalinu do středu obráběcího nástroje.

Tlak na výstupu vysokotlakého čerpadla je regulován pomocí elektronického tlakového ventilu [5]. Hladina v nádrži je hlídána dvoustavovým hladinometrem [6] a přebytečný olej je v hladinu vynášen pomocí odlučovače oleje [4]. Odloučený olej stéká do nádržky [4a].

## VÝHODY SESTAVY

- + TŘÍDĚNÍ TRÍSEK**
- + VHODNÉ PRO LEHKÉ I TĚŽKÉ KOVY**
- + AUTOMATICKÝ PROVOZ**
- + NEVZNÍKÁ POTŘEBA LIKVIDACE FILTRAČNÍHO MATERIÁLU**
- + MINIMÁLNÍ ÚDRŽBA**
- + SPOLEHLIVÝ PROVOZ**

## PŘÍKLAD FILTRAČNÍ STANICE S PÁSOVÝM FILTREM FP100



Znečištěná kapalina vstupuje do rozvodného krytu [1c] magnetického odlučovače [1]. Odtud stéká na rotující magnetický válec, kde jsou zachytávány feromagnetické částice (třísky), a ty jsou vynášeny rotačním pohybem válce do nádoby na třísky [1a]. Kapalina dále stéká do pásové-

ho filtru [3] a odtud do nádrže na kapalinu. Zanesená filtrační tkanina je zachycena v nádobě [3a]. V této části nádrže je umístěno tlakové čerpadlo [9], které dodává kapalinu pro oplach nástroje a také vysokotlaké čerpadlo [10], které čerpá kapalinu do středu obráběcího nástroje.

Tlak na výstupu vysokotlakého čerpadla je regulován pomocí elektronického tlakového ventilu [5]. Hladina v nádrži je hledána dvoustavovým hladinoměrem [6] a přebytečný olej je z hladiny vynášen pomocí odlučovače oleje [4]. Odloučený olej stéká do nádržky [4a].

## VÝHODY SESTAVY 2

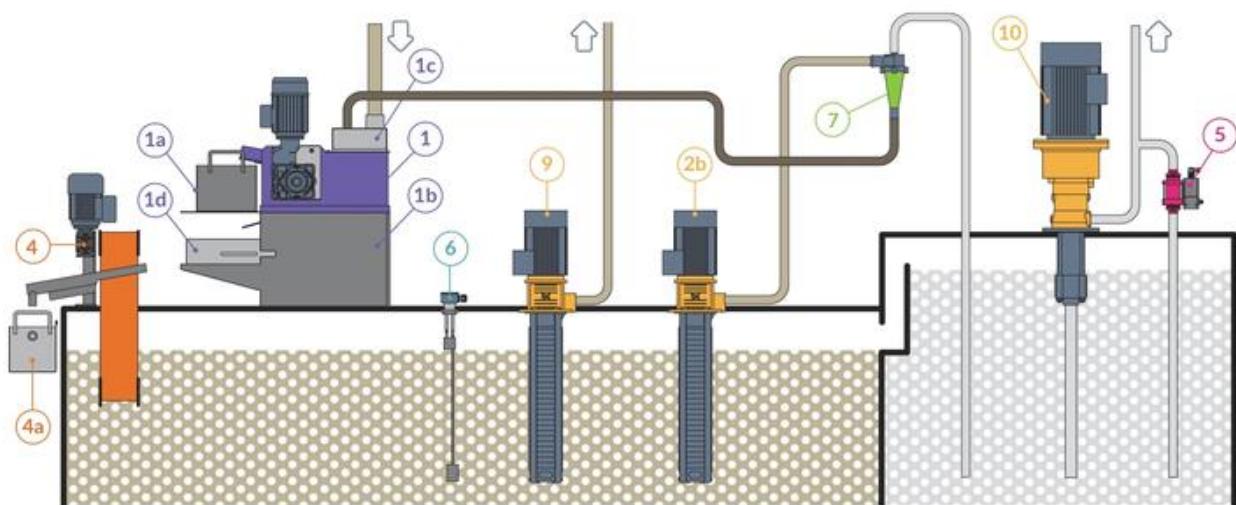
**+ TŘÍDĚNÍ TŘÍSEK**

**+ SPOLEHLIVÝ PROVOZ**

**+ VHODNÉ PRO LEHKÉ I TEŽKÉ KOVY**

**+ VHODNÉ PRO BROUŠENÍ**

# PŘÍKLAD FILTRAČNÍ STANICE S HYDROCYKLOREM BA45



Znečištěná kapalina vstupuje do rozvodného krytu **[1c]** magnetického odlučovače **[1]**. Odtud stéká na rotující magnetický válec, kde jsou zachytávány feromagnetické částice (trísky), a ty jsou vynášeny rotačním pohybem válce do nádoby na trísky **[1a]**. Kapalina dále stéká do sběrného koše **[1d]**, kde jsou zachytávány hrubé nekovové nečistoty a do části nádrže pro předčištění kapaliny. V této části nádrže je umístě-

no tlakové čerpadlo **[9]**, které dodává kapalinu pro oplach nástroje.

V nádrži s předčištěnou kapalinou je také umístěno pomocné čerpadlo **[2b]**, které přečerpává kapalinu přes hydrocyklon **[7]** do části nádrže s čistou kapalinou. Odfiltrované nečistoty pomocí hydrocyklonu jsou svedeny do magnetického odlučovače. Prefiltrovaná kapalina stéká do části nádrže pro čistou kapalinu. V této části nádrže je

umístěno vysokotlaké čerpadlo **[10]**, které čerpá kapalinu do středu obráběcího nástroje.

Tlak na výstupu vysokotlakého čerpadla je regulován pomocí elektronického tlakového ventilu **[5]**. Hladina v nádrži je hlídána dvoustavovým hladinometrem **[6]** a přebytečný olej je v hladinu vynášen pomocí odlučovače oleje **[4]**. Odloučený olej stéká do nádržky **[4a]**.

## VÝHODY SESTAVY SESTAVY 3

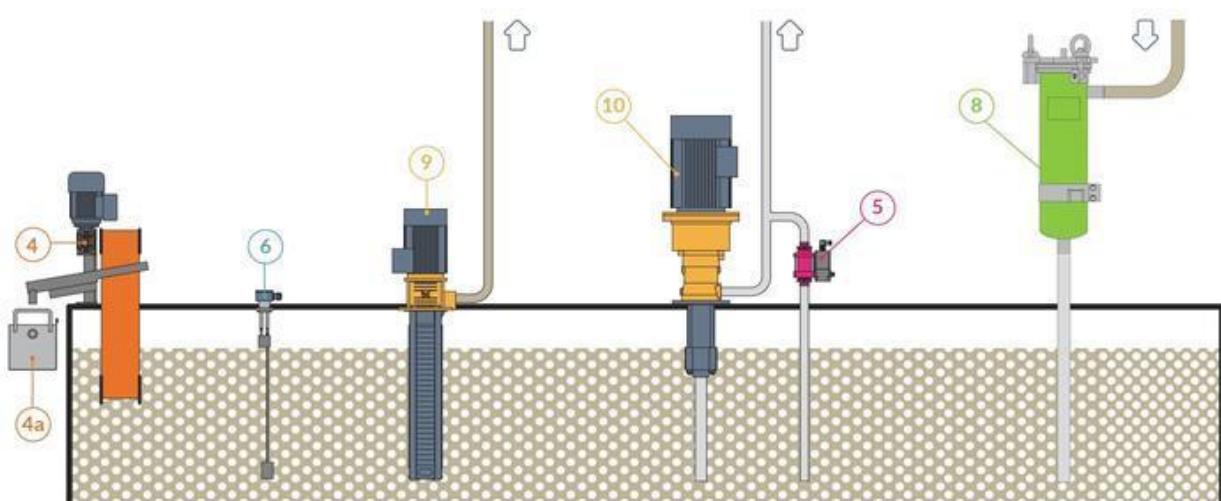
**+ TŘÍDĚNÍ TRÍSEK**

**+ SPOLEHLIVÝ PROVOZ**

**+ VHODNÉ PRO LEHKÉ I TEŽKÉ KOVY**

**+ CENOVĚ VÝHODNÝ**

# PŘÍKLAD FILTRAČNÍ STANICE S RUKÁVCOVÝM FILTREM BFBE



Znečištěná kapalina vstupuje do rukávcového filtru [8] a odtud do nádrže na kapalinu. V této části nádrže je umístěno tlakové čerpadlo [9], které dodává kapalinu pro oplach nástroje a také

vysokotlaké čerpadlo [10], které čerpá kapalinu do středu obráběcího nástroje.

Tlak na výstupu vysokotlakého čerpadla je regulován pomocí elektronického tlakového ventilu [5]. Hladina

v nádrži je hlídána dvoustavovým hladinoměrem [6] a přebytečný olej je z hladiny vynášen pomocí odlučovače oleje [4]. Odloučený olej stéká do nádržky [4a].

## VÝHODY SESTAVY 4

**+ VHODNÉ PRO BROUŠENÍ**

**+ SPOLEHLIVÝ PROVOZ**

**+ VHODNÉ PRO LEHKÉ I TĚŽKÉ KOVY**

**+ CENOVĚ VÝHODNÝ**

# HYTEK



## SPOLEČNOST HYTEK s.r.o.

byla založena v roce 1992 a od počátku se zabývá vývojem, konstrukcí, výrobou, prodejem a servisem v oblasti hydrauliky a řezných kapalin. Do sortimentu brzy přibyly vedle hydraulických agregátů i mazací agregáty a baterie akumulátorů, resp. pístových akumulátorů s dusikovými láhvemi, které se používají pro hydraulické vyvažování vřetenek a příčníků obráběcích strojů. V oblasti chlazení nástrojů jsme vyuvinuli vlastní magnetický filtr, automatický svíčkový filtr, skimmer, pásový filtr a proporcionalní ventil. V současné době nabízíme také zdroje tlaku pro testovací zkušebny a služby v oblasti chlazení strojů, tj. chlazení průmyslových kapalin (voda, nemrzoucí směsi, emulze, řezný a hydraulický olej, paliva) a klimatizace elektroskříní. Naše výrobky nachází uplatnění v oblasti obráběcích strojů, jednoúčelových strojů, dělení materiálů, lisů, vstřikovačů, drtičů, kalíren, vodních a pamích elektráren a zkušeben.



HYTEK s.r.o.

Lipůvka 351, 679 22 Lipůvka  
tel.: +420 516 431 605, e-mail: [hytek@hytek.cz](mailto:hytek@hytek.cz)

[www.hytek.cz](http://www.hytek.cz)