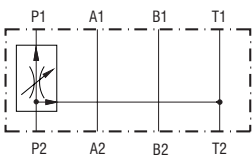
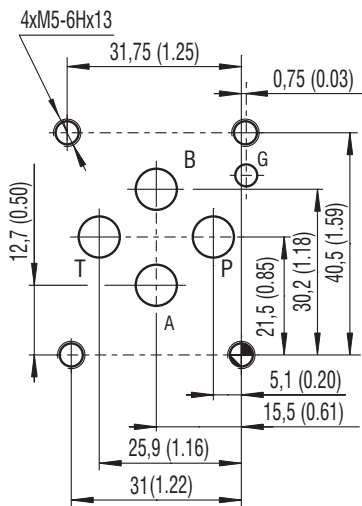



Technické parametry

- › Škrticí ventil s třícestnou stabilizací tlakového spádu vestavený v modulové desce s přípojovacím obrazcem podle norem ISO 4401, DIN 24340 (CETOP 03) je určen pro vytváření obvodů vertikálním sdužováním
- › Nastavený objemový průtok je nezávislý na změně zátěžného tlaku a změně teploty
- › Vhodný pro regulaci průtoku na vstupu spotřebiče
- › Velikost průtoku závisí na nastaveném škrticím průřezu a tlakovém spádu
- › Rychlá a plynulá odezva na změnu zátěže
- › Nastavování průtoku otočnou rukojetí
- › Jemná regulace průtoku
- › Ve standardním provedení je modulová deska fosfátována, ocelové dílce jsou zinkovány s odolností proti korozi 240 h v NSS podle ISO 9227

Popis funkce

Ventil pro regulaci objemového průtoku škrcením s třícestnou stabilizací tlakového spádu je určen pro řízení rychlosti nebo otáček výstupního členu spotřebiče v aplikacích, kde je povoleno minimální kolísání rychlosti nebo otáček při změně zátěže. Šoupátko třícestného stabilizátoru udržuje odpouštěním přebytečné kapaliny do kanálu T konstantní tlakový spád na ventilu a tím i konstantní průtok ve směru P2 → P1. Velikost průtoku je tak nezávislá na změně tlaku v kanálech P2 a P1. Zvyšováním průtoku se provádí otáčením rukojetí ve směru hodinových ručiček.


ISO 4401-03-02-0-05

 Kanály P, A, B, T - max. \varnothing 7,5 mm (0,29 in.)

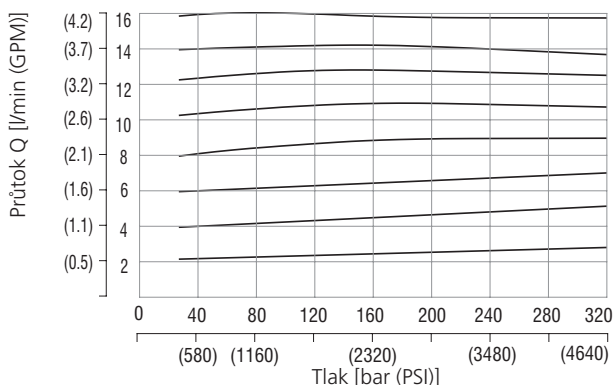
Technická data

Jmenovitá světlost		06 (D03)	
Maximální průtok	l/min (GPM)	16 (4)	
Max. provozní tlak	bar (PSI)	320 (4640)	
Jmenovitý průtok	l/min (GPM)	16 (4,2)	20 (5,3)
Minimální průtok	cm ³ (in. ³) /min	60 (3,7)	
Rozsah provozní teploty kapaliny (NBR)	°C (°F)	-30 ... +100 (-22 ... +212)	
Rozsah provozní teploty kapaliny (FPM)	°C (°F)	-20 ... +120 (-4 ... +248)	
Max. stupeň znečištění kapaliny	pro $Q \leq (1 \text{ l/min})$ pro $Q > (1 \text{ l/min})$	třída 20/17/14 podle ISO 4406 třída 21/18/15 podle ISO 4406	
Max. změna průtoku při změně tlaku (pro $Q > 2,5 Q_{min}$ a $p = 6...100 \% p_{max}$)	%	± 10	
Hmotnost	kg (lbs)	0,8 (1,76)	

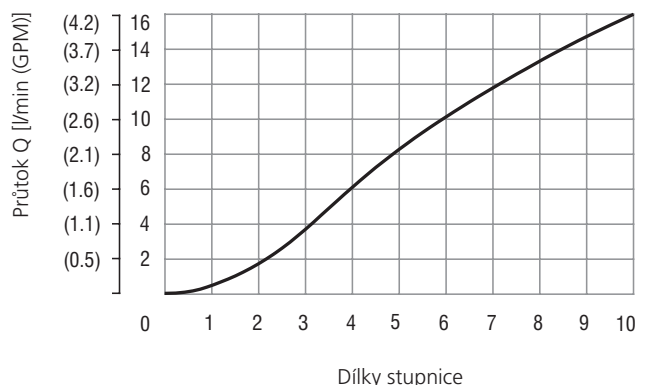
	Katalogový list	Typ
Všeobecné technické informace	GI_0060	výrobky a pracovní podmínky
Montážní obrazec	SMT_0019	ISO 4401-03-02-0-05 DIN 24340 (CETOP 03)
Náhradní díly	SP_8010	

Charakteristiky měřeno při $v = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$ (156 SUS)
Regulovaný průtok v závislosti na vstupním tlaku

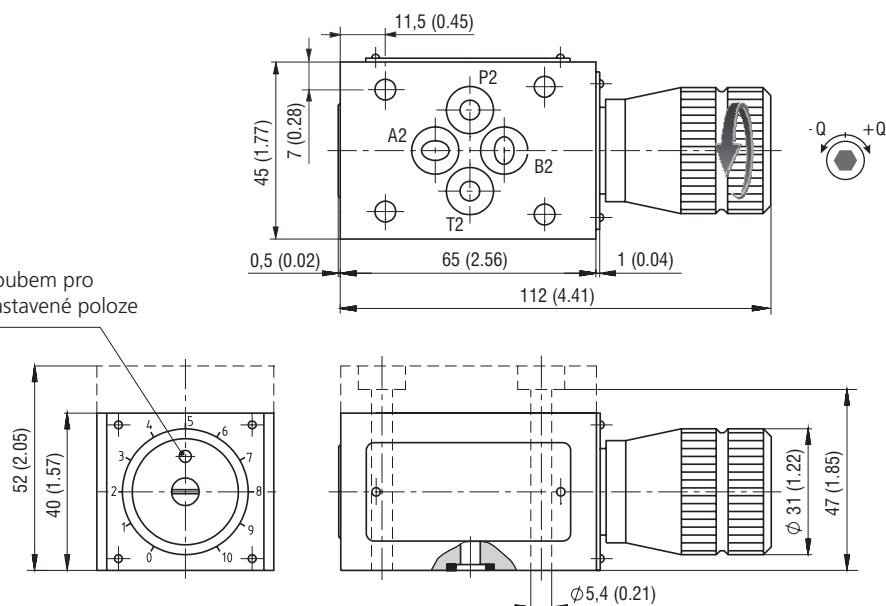
Směr průtoku P2 - P1


Objemový průtok v závislosti na nastavení rukojetí

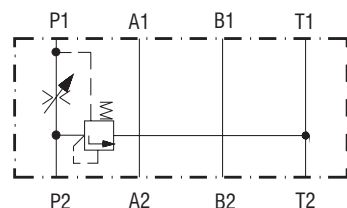
Směr průtoku P2 - P1



Otvor se stavěcím šroubem pro zajištění rukojeti v nastavené poloze

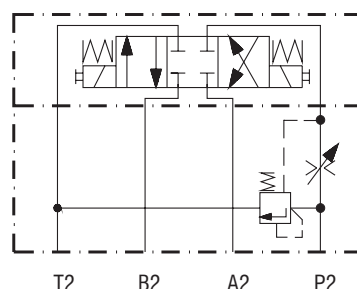

Funkční symboly

Funkční symbol ventilu



- ① strana ventilu (spotřebiče)
- ② strana přípojovací desky (zdroje)

Typické použití ventilu při vertikálním sdužování*



* Rozváděč je nutno objednat samostatně.

Objednací klíč
VSS1-3 06 - [] 11 RS [] - []
Škrťací ventil s třicestnou stabilizací tlakového spádu v modulové desce
Jmenovitá světlost
Průtok
 16 l/min (4,2 GPM)
 20 l/min (5,3 GPM)

Provedení
 modulová deska (bez krycí desky)

16
20
Povrchová ochrana
Bez označení těleso fosfátováno, ocelové
 dílce zinkovány - 240 h v NSS dle ISO 9227
A zinkováním - 240 h v NSS dle ISO 9227
B zinkováním - 520 h v NSS dle ISO 9227

Bez označení
V
Materiál těsnění
 NBR
 FPM (Viton)

Nastavovací prvek
 kovová otočná rukojeť